2021年登封市君召乡海渚村厂房配套设备采购项目

招 标 文 件

采购编号：登封采购-2021-201

采 购 人：登封市君召乡人民政府

招标代理：河南省伟信招标管理咨询有限公司

日　　期：二〇二一年四月

目　录

第一篇　招标公告 2
第二篇　投标须知 4
投标须知前附表 4
一、导　言 6
二、招 标 文 件 7
三、投标文件的编制 8
四、投标文件的递交 9
五、开标 10
七、评标 11
八、定标 11
九、中标通知书 12
十、投标人对中标结果的质疑、投诉 12
十一、签订合同 12
十二、验收 12
第三篇　技术参数及要求 15
第四篇　评标方法、评标标准、无效投标 36
条款和废标条款 36
第五篇　货物采购合同（格式） 39
第六篇　投标文件格式 42

第一篇　　招标公告

项目概况：2021 年登封市君召乡海渚村厂房配套设备采购项目的潜在投标人应在（登封市公共资源交易中心网站：http://www.dfggzyjy.com）获取招标文件，并于 2021 年 5 月 8 日 9 点 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：登封采购-2021-201

项目名称：2021 年登封市君召乡海渚村厂房配套设备采购项目

预算金额：3200000 元

最高限价：3200000 元

采购需求：（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

1、资金来源：财政

2、供货及安装调试期: 60 日历天

3、质量要求：合格

4、标包划分：本采购项目分为 1 个标包

本项目不接受联合体投标。

二、供应商的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》、节能产品及环境标志产品优先采购、社会信用体系建设等。

3.本项目的特定资格要求：

根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定，采购人或采购代理机构将在本项目开标后评审结束前通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人信用记录，并告知评标委员会查询结果，被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单或被“中国政府采购网”列入政府采购严重违法失信行为记录名单的单位将被拒绝参与本项目政府采购活动。在本项目评审结束之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查的依据。信用信息查询记录和证据将同招标文件等资料一同归档保存。

三、获取采购文件

1、时间：2021 年 4 月 9 日 00 时 00 分至 2021 年 4 月 15 日 23 时 59 分（北京时间，法定节假日除外）。

2、地点:登封市公共资源交易中心网站：http://www.dfggzyjy.com

3、方式:凡有意参加投标者,应首先完成交易主体身份注册,并办理 CA 数字证书及电子签章(具体办理事宜请查询登封市公共资源交易中心网站-办事指南-《登封市公共资源中心交易主体 CA 办理指南》)，然后凭领取的企业身份认证锁（CA 密钥），办理诚信库入库登记。

然后登录“登封市公共资源交易中心网站”下载招标文件，招标文件以“登封市公共资源交易中心网站”的电子文件为准，采购人不再提供纸质招标文件。投标人未按规定在网上下载电子招标

文件的，其投标将被拒绝。

4、文件售价:0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

截止时间：2021年5月8日上午09时30分(北京时间）；

地点：登封市公共资源交易中心交易系统。

五、公告期限

本次公告在《中国招标投标公共服务平台》、《河南省电子招标投标公共服务平台》、《全国公共资源交易平台（河南省.登封市）》《河南省政府采购网》、《郑州市政府采购网》、《登封市政府采购网》上发布。

公告期限为五个工作日。

六、其他补充事宜

加密电子投标文件须在投标文件递交截止时间前在登封市公共资源交易中心交易系统中加密上传成功。

投标文件递交方法为：在登封市公共资源交易中心交易系统中上传加密版投标文件，投标单位应当在招标文件确定的投标截止时间前,登录远程开标大厅（http://www.dfggzyjy.com/BidOpening/）,在线准时参加开标活动，不见面开标相关事宜请查阅登封市公共资源交易中心网站“办事指南”专区的《登封市公共资源交易平台不见面开标系统使用指南》。

加密版投标文件逾期上传指定地点或未及时解密的，招标人或其招标代理机构不予受理。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1、采购人：登封市君召乡人民政府

地址：登封市君召乡

联 系 人：唐女士

联系电话：13949107333

2、采购代理机构：河南省伟信招标管理咨询有限公司

地址：郑州市东风南路与创业路交叉口郑东绿地中心北塔16楼

登封办事处地址：登封市守敬路建设局斜对面向南30米三楼

联系人：何女士　　刘女士

联系电话：0371-62710852

电子邮件：dfwxzb@126.com

发布人：河南省伟信招标管理咨询有限公司

发布日期：2021年4月8日

第二篇　　投标须知

投标须知前附表

序号	内容规定
1	项目名称：2021年登封市君召乡海渚村厂房配套设备采购项目
2	采购方式：公开招标
3	采购预算：3200000元
4	采购单位：登封市君召乡人民政府 地址：登封市君召乡 联 系 人：唐女士 联系电话：13949107333
5	招标代理机构： 名称：河南省伟信招标管理咨询有限公司 地址：郑州市东风南路与创业路交叉口郑东绿地中心北塔16楼 登封办事处地址：登封市守敬路建设局斜对面向南30米三楼 联系人：何女士　　刘女士 联系电话：0371-62710852 电子邮件：dfwxzb@126.com
6	采购内容：本项目为登封市君召乡海渚村采购安装一批厂房配套设备，具体内容详见招标文件。
7	供货及安装调试期: 60日历天
8	质量要求：合格
9	采购人资金来源：财政
10	招标文件获取： 网上下载，招标文件以《登封市公共资源交易中心》的电子招标文件为准，采购人不再提供纸质招标文件。
11	投标人资质条件： 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定； 2.本项目的特定资格要求： 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定，采购人或采购代理机构将在本项目开标后评审结束前通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人信用记录，并告知评标委员会查询结果，被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单或被“中国政府采购网”列入政府采购严重违法失信行为记录名单的单位将被拒绝参与本项目政府采购活动。在本项目评审结束之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查的依据。信用信息查询记录和证据将同招标文件等资料一同归档保存。

	3. 本项目不接受联合体投标。
13	**开标时间：**2021年5月8日上午9时30分(加密电子投标文件必须凭制作投标文件所用的CA密钥完成解密，在规定的时间内，由于投标人自身原因未按时进行解密的，视为投标人自行放弃投标)。 注："投标文件上传"，各投标人（供应商）须在投标截止时间前通过企业身份认证锁（CA密钥）登陆登封市公共资源交易中心网站上传加密的电子投标文件到系统的指定位置。上传时必须得到电脑"上传成功"的确认回复。请投标人（供应商）在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。 投标人(供应商)在交易中心投标系统无法上传电子投标文件时，请在工作时间及时与登封市公共资源交易中心联系。 逾期上传指定地点的投标文件，采购人不予受理。 **开标方式：**本项目采用"远程不见面"开标方式，投标人无需到开标现场，投标人应当在招标文件确定的投标截止时间前,登录远程开标大厅（http://www.dfggzyjy.com/BidOpening/）,在线准时参加开标活动,不见面开标相关事宜请查阅登封市公共资源交易中心网站"办事指南"专区的《登封市公共资源交易平台不见面开标系统使用指南》。
14	现场考察时间：自行安排 地　　点：项目所在地
15	投标有效期：投标截止之日起60日历天。
16	付款方法：签订合同时协商。
17	供货及安装地点：招标人指定地点。
18	合同谈判与签约地点：登封市君召乡人民政府。
19	代理服务费:按中标价 1.5%收取，由中标人支付。
21	根据河南省财政厅文件豫财[2019]4 号文规定取消政府采购投标保证金，供应商以投标承诺函的形式替代投标保证金。投标承诺函格式详见附件 1
22	政府采购政策： 《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》、节能产品及环境标志产品优先采购、社会信用体系建设等。
23	**本项目最终中标单位在领取中标通知书时，需提供纸质投标文件 1 正 2 副，非加密电子投标文件 U 盘 2 份，U 盘不再退还。**

一、导　言

1.项目概况

1.1本项目已由有关部门批准，现已具备招标条件并进行公开招标。

1.2采 购 人：登封市君召乡人民政府

1.3项目名称：2021年登封市君召乡海渚村厂房配套设备采购项目

1.4资金来源：财政

1.5供货及安装调试期:60日历天。

1.6质量要求：合格。

2.采购范围

2.1本项目为2021年登封市君召乡海渚村厂房配套设备采购项目 ,投标人应自行完成采购人需求，并严格遵循本招标文件“第三篇”中相关要求。

2.2详细内容见第三篇技术参数及要求。

3.投标费用

3.1投标单位在投标过程中发生的一切费用，不论中标与否，均由其自行承担。

4.　供货及安装调试期要求：参看前附表内容要求。

5.投标人资格条件：详见投标人须知前附表。

6.　投标要求：

6.1本项目不允许同一投标单位对同一标包提交两份或两份以上不同实质内容的投标文件。

6.2不论投标结果如何，投标单位对投标人的投标文件均不退还，且不对此作任何解释。

7.　定义及解释

7.1 货物：系指投标人按招标文件规定而提供的设备、工具、备品备件、手册及其他有关技术资料和材料。

7.2 服务：系指投标人提供的培训、安装、调试、质保期服务、售后服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务。

7.3采购人（业主）：登封市君召乡人民政府。

7.4投标人：是指响应招标、参加投标竞争的法人或者其它组织。

7.5招标代理机构：河南省伟信招标管理咨询有限公司。

7.6 评标委员会：系指按照《中华人民共和国政府采购法》和七部委《评标委员会和评标方法暂

行规定》的规定依法组建的专门负责本次招标评标工作的临时机构。

7.7 日期：系指公历日。

7.8 招标文件中所规定的“书面形式”，是指任何手写、打印或印刷的通讯，包括电报和传真发送。

7.9 合格的投标人为资格审查通过的具有独立法人资格的供应商。

8. 保证

投标人应保证在投标文件中所提交的资料和数据是真实的,并能在承诺的时间内及时的完成投标文件承诺的所有内容及服务。

二、招 标 文 件

9. 招标文件的组成

9.1 招标文件包括下列内容及按投标须知第 9.5、9.6 条款内容发出的补充文件。

第一篇　招标公告

第二篇　投标须知

第三篇　技术参数及要求

第四篇　评标方法、评标标准、无效投标条款和废标条款

第五篇　合同格式

第六篇　投标文件格式

9.2 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时提出，以便补齐。如有疑问，投标人应在“登封市公共资源交易中心网站”网上提问区域提出，要求招标代理人对招标文件予以澄清。

9.3 招标文件的澄清

招标文件的澄清将在投标截止时间 15 天前在“登封市公共资源交易中心网站”答疑澄清区域进行公布（不再另行通知），但不指明澄清问题的来源，请各投标人及时关注交易平台，因投标人未看到或其他原因造成的损失，由投标人自行承担。如果澄清发出的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

9.4 招标文件的修正

9.5 在投标截止日 15 天前的任何时间，无论出于何种原因，采购人可以用补充文件的方式修正招

标文件。该补充文件将成为招标文件的一部分。

9.6 补充文件将在“登封市公共资源交易中心网站”答疑澄清区域发布，投标人应自行在“登封市公共资源交易中心网站”答疑澄清区域下载，请各投标人及时关注交易平台，因投标人未看到或其他原因造成的损失，由投标人自行承担。

三、投标文件的编制

10. 投标文件

10.1 投标文件的组成

（一）投标函

（二）法定代表人身份证明书

（三）法定代表人授权委托书

（四）开标一览表

（五）投标报价表

（六）设备配置及技术参数偏差表

（七）供货及安装方案

（八）售后服务计划及服务承诺

（九）审计报告（2019 年度）

（十）近三年内无重大违法记录的声明

（十一）其他资料（投标人认为应附的其它资料）

10.2. 投标单位下载招标文件后，请到登封市公共资源交易中心网站—公共服务—下载专区栏目下载最新版本的投标文件制作工具安装包，使用安装后的最新版本投标文件制作工具查看或导出网招文件内容，并制作电子投标文件；

10.3.投标单位应按招标文件提供的投标格式和要求编制投标文件。投标文件应按招标文件的要求盖投标单位公章和由法定代表人(或委托代理人)签字或盖章确认。

10.4 投标文件的修改与撤回

如投标人需要修改或撤回其投标文件，必须在本招标文件规定的投标截止时间前修改并重新上传加密版投标文件。投标人不得在投标截止时间后修改和撤回投标文件。

10.5 投标文件有效期

投标文件自本招标文件规定的投标截止时间起生效，其投标有效期为投标截止之日起 60 日历天。

10.6 勘察及答疑

投标人可对项目现场和周围环境自行现场勘察，以便编制投标文件。勘察现场的费用由投标人自行承担。在进行勘察时应自行搞好安全问题。投标单位应在收到招标文件后，各投标人如有疑问应及时在登封市公共资源交易中心网站提出，采购人或招标代理机构在收到疑问后在投标截止十五天前在“登封市公共资源交易中心网站”进行网上提问。

10.7 特别说明

10.7.1 投标语言：投标人提交的投标文件以及投标人与招标代理机构就有关投标的所有往来函电均应使用中文。投标人提供的支持文件和印刷的文件可以用英文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释时以中文翻译本为准。

10.7.2 计量：在投标文件中以及所有投标人与招标代理机构往来文件中的所有计量单位和规格说明都必须用公制标准表示。

10.8 投标货物和服务的报价

10.8.1 投标人对所投货物和服务需按要求填报投标报价表，根据市场行情自主报价。投标人价格包括设备或货物购买、运输、安装及调试等费用，是在竣工交付前、交付时所发生或引起的本合同相关的全部成本、费用等，以及依约在交付后所需承担的维修、保养等售后服务价格的总和，且为完税后价格。

10.8.2 如投标报价表中的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点有明显错误的除外；对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

10.8.3 投标人只能提出一个不变价格，采购人不接受任何选择价。

10.8.4 全部报价均应以人民币为计量币种，并以人民币进行结算。

10.8.5 本项目不允许中标人转包或分包。

四、投标文件的递交

11. 投标文件的递交

投标人应在投标须知前附表规定的时间将投标文件上传至公共资源交易中心系统。

各投标人须在投标截止时间前用企业身份认证锁（CA 密钥）登陆登封市公共资源交易中心网站上传加密的电子投标文件到系统的指定位置。上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复。请投标人（供应商）在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确，因投标人上传文档不规范造成的

损失，由投标人自行承担。

12. 投标截止时间

投标截止时间为投标须知前附表规定的时间。

13. 迟到的投标文件

加密版投标文件逾期上传或未及时解密的，采购人或其采购代理机构不予受理。

五、开标

14.开标

14.1 开标时间和方式

本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到开标现场，投标人应当在招标文件确定的投标截止时间前,登录远程开标大厅(http://www.dfggzyjy.com/BidOpening/),在线准时参加开标活动,不见面开标相关事宜请查阅登封市公共资源交易中心网站“办事指南”专区的《登封市公共资源交易平台不见面开标系统使用指南》。

14.2 开标程序

主持人按下列程序进行开标：

（1） 宣布开标纪律；

（2） 宣布采购人、监督人等有关人员；

（3） 公布投标人，投标人对上传至交易平台的投标文件进行解密；

（4）对解密后的投标文件进行电子唱标，公布投标人名称、投标报价、供货及安装调试期及其它内容，并记录在案；

（5）代理机构用单位CA锁在开标记录上签章确认；

（6）开标结束。

六、资格性审查

15.1开标结束后，采购人和采购代理机构代表依法对所有供应商投标文件中的资格证明文件等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。合格投标人不足3家的，不得评标。资格性检查资料表如下：

序号	检查因素		检查内容
1	投标人应符合	（1）具有独立承担民事责任的能力	营业执照；

	的基本资格条件	(2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	2019年度审计报告，公司成立不足一年的，提供银行资信证明或成立以来的财务报表
		（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；	书面承诺（格式自拟）；
		(4)有依法缴纳税收和社会保障基金的良好记录；	提供近六个月以来任意一个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关证明；
		（5）参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录	参加本项目准备活动前三年内无重大违法记录的声明；
		（6）信用查询	根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125号)的规定，采购人或采购代理机构将在本项目开标后评审结束前通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人信用记录，并告知评标委员会查询结果，被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单或被“中国政府采购网”列入政府采购严重违法失信行为记录名单的单位将被拒绝参与本项目政府采购活动。在本项目评审结束之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查的依据。信用信息查询记录和证据将同招标文件等资料一同归档保存。

注：资格审查时以系统上传的电子扫描件为准。

七、评标

见第四篇“评标方法、评标标准、无效投标条款和废标条款”内容。

八、定标

（一）定标原则

1、评标委员会按照招标文件中评分办法的规定评定投标人名次。

2、投标人的排名按得分从高到低顺序排列。评标委员会写出评标报告向采购人推荐叁名中标候选人。

3、采购人应按照评标报告中推荐的中标候选供应商排名顺序确定中标供应商。

（二）定标程序

1、采购代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告交采购人确认，采购人应当自收到评标报告之日起2个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。同时中标结果在《中国招标投标公共服务平台》、《河南省电子招标投标公共服务平台》、《全国公共资源交易平台（河南省.登封市）》《河南省政府采购网》、《郑州市政府采购网》、《登封市政府采购网》上进行公示。

2、中标供应商变更

（1）中标供应商因不可抗力或者自身原因不能履行合同的，采购人可以为确定排名其后一位的中标候选供应商为中标候选供应商，并按以上程序履行定标程序，以此类推，否则应重新招标。

（2）中标供应商无充分理由放弃中标的，采购人及采购代理机构和应将情况报财政部门，财政部门将根据87号令的规定对违规供应商进行处罚。

九、中标通知书

（一）采购人依法确定中标人后，采购代理机构以书面形式发出中标通知书。

（二）中标通知书发出后，采购人改变中标结果，或者中标供应商放弃中标，应当承担相应的法律责任。

十、投标人对中标结果的质疑、投诉

（一）投标人对中标公告有异议的，应当在中标公告期限结束之日起七个工作日内，以书面形式向招标采购单位提出质疑。

（二）采购代理机构应当在收到投标供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容作出答复。

（三）投标人对采购代理机构的答复不满意或者采购代理机构未在规定时间内答复的，可以在答复期满后十五个工作日内按有关规定，向同级人民政府财政部门投诉。

（四）对已受理的投诉财政部门要在三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定。

十一、签订合同

（一）采购人应当自中标通知书发出之日起十五日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

（二）招标文件、中标供应商的投标文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。

（三）合同生效条款由供需双方约定，法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后生效的合同，依照其规定。

（四）合同按照后附合同格式签订。

（五）采购人要求中标供应商提供履约保证金的，但应当在招标文件中予以约定。中标供应商履约完毕后，采购人应五日内无息退还其履约保证金。

（六）中标或者成交供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单顺序，确定下一候选人为中标或者成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

（七）采购人应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

（八）政府采购项目的采购合同自签订之日起 3 个工作日内，采购人应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。

十二、验收

采购人或者采购代理机构应当按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。验收书应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。

十三、其他

本项目执行登封市政府采购合同融资政策告知函。

登封市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与登封市政府采购活动！

政府采购合同融资是登封市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保、融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购[2017]10 号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购[2018]4 号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可以郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资入口”查询联系。

第三篇　　技术参数及要求

一、采购清单

序号	名称	单位	数量	备注
一、芥菜标准化生产与包装自动化设备及配套设备				
1	芥菜输送设备	套	1	
2	切片切丝设备	套	1	
3	辅料定量系统、滚筒炒锅、500L 燃气熬油搅拌设备	套	1	
4	旋转式全自动包装设备	套	1	
5	巴氏杀菌烘干流水线	套	1	
二、韭花标准化生产与包装自动化设备及配套设备				
1	韭菜花加工流水线	套	1	
2	韭花（酱类）灌装生产线	套	1	

二、规格参数

序号	货物名称	技术参数及要求	单位	数量
一、芥菜输送设备				
1	移动输送机	尺寸：400*14m 规格：RV90/3kw 主架用 50*100 方管，主动滚筒 220*450，改向滚筒 160*450，支腿 60*40 方管	台	4
2	移动输送机	尺寸：400*8 米 规格：RV63/1.1kw 主架用 50*100 方管，主动滚筒 220*450，改向滚筒 160*450，支腿 60*40 方管	台	2
3	移动输送机	尺寸：400*5 米 规格：Rv50/0.75kw，主架用 50*100 方管，主动滚筒 220*450，改向滚筒 160*450，支腿 60*40 方管	台	1
4	爬坡输送机	尺寸：500*10 米 规格：RV90/3kw,主架用 50*100 方管，主动滚筒 220*550，改向滚筒 160*550，支腿 60*40 方管	台	1
5	固定密封输送机	尺寸：400*12 米 规格：RV63/1.5kw 主架用 50*100 方管，主动滚筒 220*450，改向滚筒 160*450	台	1

6	固定密封输送机	尺寸：400*65米 规格：RV130/5.5kw主架用50*100方管，主动包胶滚筒220*450，改向滚筒160*450	台	1
7	高支腿	尺寸：定制 规格：50*100*1.8厚镀锌方管	根	16
8	上镀锌密封罩	尺寸：定制 规格：镀锌板1.5厚	米	77
9	下镀锌密封罩	尺寸：定制 规格：镀锌板1.5厚	米	77
10	移动输送机	尺寸：400*14米 规格：RV90/3kw主架用304不锈钢，2.0厚钢板折弯，主动滚筒220*450，改向滚筒160*450	台	2
11	移动输送机	尺寸：600*10米 规格：RV90/3kw主架用304不锈钢，2.0厚钢板折弯，主动滚筒220*650，改向滚筒160*650	台	1
12	移动输送机	尺寸：400*10米 规格：RV63/1.1kw主架用304不锈钢，2.0厚钢板折弯，主动滚筒220*450，改向滚筒160*450	台	1
13	移动输送机	尺寸：400*5米 规格：RV50/0.75kw主架用304不锈钢，2.0厚钢板折弯，主动滚筒220*450，改向滚筒160*450	台	2
二、切片切丝设备				
1	切片切丝设备	外形尺寸：1800*780*1400mm 电压：380V/50Hz 功率:3Kw 切丝刀宽度:497mm 机器主要零配件材质:sus304 产量：200-2000Kg/h	台	2
三、辅料定量系统、滚筒炒锅、500L燃气熬油搅拌设备				
1	辅料定量系统	设备规格：500ml 外形尺寸：1600*1300*1450 电压：220V/50Hz 额定气压：0.4-0.6Mpa 灌装精度：±0.5%	套	1

		下料方式：点动下料/连续下料 可移动灌装平台本机灌装量调节方便、快捷，外形美观，结构紧凑，灌装速度高。凡与物料接触部分全部采用优质不锈钢(常用 304，316L）。此设备为一个平台三台定量下料，每次使用接好容器按一次按钮即可。1 号为定量下油料，2 号为定量下醋料，3 号为定量下盐。		
2	滚筒炒锅	设备规格：Φ900 外形尺寸：1550*1960*1850 电压：380V/50Hz 功率：1.5kw 翻炒速度：变频可调 出料方式：手动可倾	套	2
3	500L 燃气熬油搅拌设备	设备规格：500L 锅体内径：Φ1200mm 外形尺寸：2200*1800*1700 总功率：4.5KW 搅拌形式：行星/刮底 加热形式：燃气加热 控制系统：按钮控制 产品采用不锈钢锅体，凡与食品接触的零、部件均采用不锈钢材料制造并进行抛光处理;搅拌系统采用自转公转相结合的方式其传动比为不整数传动比，保证锅内无任何搅拌死点。该系列设备自动/液压型是利用液压推力使搅拌臂翻转，免拆装搅拌器，再利用液压推力倾翻锅体，易于进出原料节省人力;采用无级变频调速器能将高粘度产物混合均匀加热提高热量，具有易于操作，工作效率高，耗能低，使用寿命长，结构紧凑，维修方便等特点，是性能优良的搅拌炒锅。	台	1
四、旋转式全自动包装设备				
1	旋转式全自动包装设备	技术要求: 1.机械工位 8 工位+10 真空腔体 2.工作流程上袋→喷码（选配）→开袋→填充 1→填充 2→转接→真空.热封→整形及输出 3.包装材料铝箔袋、四边封袋、纸袋等复合平面袋	套	1

		4.包装袋尺寸:宽：100～200mm 长：100-300mm 5.包装速度30-50包/分（视称重速度而定） 6.机架采用先焊接再铣一体成型加工 7.采用弧面分度凸轮 8.传动为T字形布局. 9.真空部分热封控制采用单独电脑控制 10.真空盖采用数控雕铣而成. 11.配置物联网远程控制盒,实现远程监控及服务. 12.组合称要求用刮板单螺杆2.0L立式螺杆秤 13.组合秤斜槽和集料斗喷铁氟龙 主要配置： 可编程控制器、触摸屏、变频器、电磁阀、气缸、电磁阀 、 内凸轮滚子轴承、滑动轴承、 轴承、主电、加热丝 10mm 、 光电开关 、分割器、 真空泵（油泵）、伺服电机、 润滑泵（0.37KW）		
五、巴氏杀菌烘干流水线				
1	提升机	设备特点： 输送部分采用SUS304不锈钢网带，符合食品卫生要求。 传动部分采用调速减速电机,使物料清洗时间可调 设备参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 网带宽度： 380mm 设备外形尺寸：2270×380（mm） 传送带：食品级不锈钢网带 提升速度：可调	台	1
2	整形机	优质SUS304不锈钢材质，符合国家食品行业使用标准。设备压料的厚度可根据不同的包装上下自由调节。调节范围40克/袋-5000克/袋. 技术参数：	台	1

		尺　寸：1200*800 材质/厚度：Sus304 不锈钢/2mm 整形方式：上下挤压 传动方式：同步运转 功率：1.5KW 电　　源：380v/50Hz 生产能力：500-1000/h		
3	摇摆布料机	不锈钢材质，辅助上料设备。 设备参数： 材质：不锈钢 304 食品级 减速电机功率：0.74KW 设备外形尺寸：2440*1200mm(外宽) 传送带：食品级 PU 皮带 提升速度：可调	台	1
4	巴氏杀菌冷却流水线（袋装、瓶装	用　　途:将袋装产品进行巴氏灭菌冷却工艺处理 杀菌时间：可调杀菌温度：95℃可调 加热方式：外接蒸汽源,最大耗汽量：800kg/h 设备尺寸：（预热段 2500mm 杀菌机段 8000mm+预冷段 2000mm 冷却机 3000mm）x1200（内宽）mm 以热水为介质，分杀菌槽、冷却槽两部分。304 不锈钢制作,可根据包装物的要求对温度和时间进行任意调整。加热方式采用锅炉蒸汽，设备采用手自控温系统。	套	1

		本套生产线由四大功能段组成：预热段+杀菌机段+预冷段+冷却机段。（1）预热段：2500mm杀菌机段：8000mm,箱体内宽1200mm（2）采用不锈钢槽体，内层厚2mm，采用50×50×2mm不锈钢方管，中间采用硅酸铝保温，厚5mm，外层用1 mm不锈钢板做护板；（3）为不锈钢压料网带，及热水循环系统。（4）预冷段：2000mm冷却机段：3000mm.箱体内宽1200mm，不锈钢槽体，板厚2.0 mm以上，采用50×50×2 mm不锈钢方管，倾斜底板，并在一侧开有方形排污口，以方便对设备内部进行彻底清洗和定期换水。 材质：不锈钢304食品级 总功率：4.83KW 设备外形尺寸：2500+8000+2000+5500*1200 传送带：不锈钢网带 杀菌速度：可调 最大耗汽量：800-1100kg/h		
5	输送机	输送部分食品级PVC皮带，符合食品卫生要求。 传动部分采用调速减速电机，使物料清洗时间可调。 主体材质：SUS304不锈钢。 设备参数 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 网带宽度：400mm 设备外形尺寸：2400×400（mm） 传送带：食品级 提升速度：可调	台	1

6	金属检测机	1、用于检测非金属产品中混入的铁、铜、铝、不锈钢金属，铁和非铁信号数字化区别显示； 2、有皮带纠偏设计，长时间运行不易跑偏。 3、采用单、双线圈探测可单独或协同使用，中英文菜单。 4、采用数字式DSP编程设计，液晶显示屏加薄膜开关触摸式控制面板(较触摸屏而言，显示屏加触摸控制故障率低,维修成本低）。 5、可自动设定学习获得适用的检测性能，可存储记忆100种产品。 6、具有产品效应自动学习功能，产品效应过滤，小件铝箔包装后依然可以检测出不锈钢和非铁金属铜测试片。 7、整机机架采用不锈钢材料激光切割焊接及拉丝工艺,食品白色PVC或PU皮带,德国ABC轴承及6厘厚304不锈钢管或非金属滚筒可选。. 8、检测仪探头一体浇筑灌封，优化的感应器具有抗震能力，碰撞及敲打机器也不易引起误报警。 设备参数： 检测方式：磁场诱导检测灵敏度（单位：mm） ≥0.6 检测高度（单位：mm）80 （可定制） 检测宽度（单位：mm）400（可定制） 报警方式：声光报警，自动停机。（可加装自动剔除） 皮带离地高（单位：mm）750（可定制） 电 源：Ac220V 50-60Hz 功 率：90W 机身尺寸（单位：mm）长1330×宽780×高1100	台	1
7	重量检测机	产品用途： 主要用于自动化流水线上产品本身质量检测及分类，也可用于产品包装后的多、缺件检测。也可替代人工称重，以此提高生产效率以及称重的一致性、可靠性。 功能特点： 1.大尺寸彩色触摸屏界面,操作简单、显示直观。	台	1

		2.加强型不锈钢304机架，符合GMP及HACCP规范。 3.简洁的机械结构，可快速拆卸清洗维护。 4.200种产品预设，方便切换调用。 5.自动零点分析跟踪系统，保证检测稳定。 6.内嵌温度噪音补偿系统，确保数据可靠。 7.动态重量补偿技术，检测数据真实有效。 8.参数设置密码保护，仅管理人员操作。 9.强大的自我诊断功能,有效提高了操作员处理故障的效率。 技术参数： 规格：重量检测机 量程：1.5Kg 称重范围：5g~1.5Kg 精度：±0.5g 小刻度： 0.1g 分选速度：120piece/min		
8	提升机	设备特点： 1、本机输送部分采用SUS304不锈钢网带，运行平稳、使用寿命长等特点，符合食品卫生要求。 2、操作简单，维修方便、方便连线可实现流水作业。 3、传动部分采用调速减速电机，使物料提升时间可调。 设备参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 网带宽度 ：480mm 设备外形尺寸：3270*680mm（内宽） 传送带：不锈钢网带 提升速度：可调	台	1

9	振动布料机	振动布料机采用全304不锈钢制造，双电机自同步技术，通用型偏心块、可调振幅振动器。主要由筛板、激振器、支承系统及电机组成。通过胶带联轴分别驱动两个互不联系的振动器作同步反向运转，两组偏心质量产生的离心力沿振动方向的分力叠加，反向离心抵消，从而形成单一的沿振动方向的激振动，使筛箱作往复直线运动，保证强制布料的效果。橡胶弹簧减震效果好，且噪音小，使用寿命长。整机外形美观大方，使用维修保养方便。此设备配入流水线作业，主要用于脱水蔬菜、软包装、医药、粮食、塑料、化工等行业。 注意事项： 1）严格遵守工作守则和安全操作规程； 2）振动电机可按普通电机保护方法； 经常检查由于振动引起的螺丝松动。 3）设备尺寸：2000*1000（内宽）mm 主架体：3mm不锈钢材质 支架：38x38x2.0mm 功　　率：0.5kw	台	1
10	三层烘干线	优质不锈钢制作 箱体内宽：1000mm 总功率：2.25kw 板厚：2.0mm 主机尺寸：5000x1000mm 材质：SUS304 产品介绍和配置： 本套生产线由三大功能段组成：热交换器机+强流风机+风力干燥机,采用独立控制网带运行速度，以便根据生产实际情况进行合理调节，达到实际生产需要。 烘干机：总长5000mm,有效运行网带1000mm。最大耗气量：280kg/h （1）、利用蒸汽加热，温度由温控器设定，温度可在30～90℃范围调节。	台	1

		（2）、输送网带：采用不锈钢编织网带，两侧为链条，中间每隔305㎜置一穿轴加强，网距10X15㎜,丝经Φ2.0㎜,网带有效宽不小于1200㎜，网带电机采用变频器实行无级调速，网带在烘干槽中的传送时间在30～90min内任意调节，以满足烘干不同规格制品的需求。 网带具体参数如下： 穿轴直径为不小于Φ10㎜不锈钢圆钢； 传送链轮直径约Φ183㎜； 链条为双节距,节距为50.8㎜。 （3）、采用不锈钢槽体，内层厚2.0㎜，采用50×50×1.5㎜不锈钢方管， 外层用1㎜不锈钢板做护板；		
11	1T燃气蒸汽发生器	1T燃气蒸汽发生器可免检优势：燃油（气）蒸汽发生器 性能参数： 蒸发量：1000KG/h 额定工作压力：0.7MPA 燃料：轻柴油、液化气、天然气 锅炉热效率：92.4% 正常水位水容积：49.6L 燃料消耗量/小时：64KG（轻柴油） 76NM3（天然气） 60KG(液化石油气) 进水口径：DN20 余热回收进水口径：DN20 排污口径：DN40 蒸汽出口径：DN40 安全阀口径：DN40 烟囱直径：Φ219 余热回收外形尺寸：1805*400*1900mm 锅炉本体外形尺寸：2800*1200*2400mm 货物整体运输重量（1套）：2200kg 控制系统规格：燃气蒸汽发生器专用	台	2

		适用电源 ：220V 50HZ		
12	冷水机组	风冷冷水机又称为风冷箱型工业冷水机组，是一种对多种不同工艺的行业，将设备通过冷却形式来冷却达到工艺目的的一种设备。 制冷量：23994 kcal/h50HZ 27.9 Kw50HZ 输入功率：10.9 kw 最大运行电流：20.8 Amp 电源：3PH - 380V - 50HZ 制冷剂 冷媒：R22 控制方式 外平衡式热力膨胀阀 压缩机 类型：全封闭涡旋式 Power：4.28*2 kw 冷凝器 类型：高效紫铜管套铝翅片式+低噪音外转子风机 冷却风量：10000 m3/h 蒸发器 类型：壳管式 冷冻水量：4.8 m3/h 进出水管径：2″ inch 机械尺寸：1400*750 mm 重量：345 kg	台	1
六、韭菜花加工流水线				
1	清洗提升机	1、整机主要采用SUS304材质不锈钢材料制作，安全卫生。 2、增加鼓泡装置。 3、边板采用为食品级不锈钢板折弯处理制作，可方便拆卸。 4、支架为SUS304材质不锈钢管制作。	台	1

		5、提升装置采用带刮板式网带且通过提升角度与刮板间距，可使其在输送中实现定量输送，起到布料的作用，便于后续的加工。 功能：主要用于球茎类物料的预清洗及提升输送作用。 主要技术参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 设备外形尺寸：配做 传送带：304不锈钢网带 提升速度：可调 总功率：2.25kw		
2	皮带提升机	本机输送部分采用食品级PVC皮带，运行平稳、使用寿命长等特点，符合食品卫生要求。 传动部分采用调速减速电机，使物料清洗时间可调。 设备参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 皮带宽度 ：400mm 设备外形尺寸：3660×500（mm） 传送带：食品级皮带 提升速度：可调	台	1
3	一级涡流清洗机	卧式涡流螺旋清洗机，适用于叶菜类、根茎类和腌制蔬果的清洗，如：白菜、生菜、菠菜、腌制过的萝卜等。 一次卧式涡流粗洗+一次振动沥水，二次卧式涡流精洗+二次振动沥水，旋流+气泡双重清洗，用于消除传统旋流式清洗机在清洗未经切割的蔬菜等物料清洗时产生的抱团现象，高压气泡能够有效分离成团的蔬菜等物料，解决纯旋流式清洗机只能清洗切割后物料的尴尬弊端。 设备特点： 1）水位调节，杂质集中回收装置。	套	1

		2）快装式滚筒去杂去虫装置：圆筒旋转分离水流表面虫草杂质，经泄流口排除。 3）自动排渣系统：自动连续过滤，自动收集杂质，实现水循环利用。4）高压气泡装置：气泡清洗系统通过管道支架安装到清洗槽体中，在水中产生气泡，增加水中氧气含量，保持蔬菜等物料的新鲜度。5）振动沥水装置：调节振动频率大小输送轻重物料。使用低噪音进口减震块。 主要参数配置： 尺寸：4200x700（通过直径）mm 总功率：7.39kw 耗水量：0.4t/h 板材：2.0mm全不锈钢304食品级 不锈钢离心水泵：2台，2.2kw/台 漩涡气泵：2.2kw 振动电机：2台， 0.15kw/台 排渣电机：0.37kw 滚筒电机：0.12kw 小水箱：2mm全不锈钢304食品级 振动筛板：厚度2mm，3mm冲孔全不锈钢304食品级 支架：50x50x2全不锈钢304食品级		
4	二级涡流清洗机	适用范围： 卧式涡流螺旋清洗机，适用于叶菜类、根茎类和腌制蔬果的清洗，如：白菜、生菜、菠菜、腌制过的萝卜等。 设备简介： 一次卧式涡流粗洗+一次振动沥水，二次卧式涡流精洗+二次振动沥水，旋流+气泡双重清洗，用于消除传统旋流式清洗机在清洗未经切割的蔬菜等物料清洗时产生的抱团现象，高压气泡能够有效分离成团的蔬菜等物料，解决纯旋流式清洗机只能清洗切割后物料的尴尬弊端。 设备特点： 1）水位调节，杂质集中回收装置	套	1

		2）快装式滚筒去杂去虫装置：圆筒旋转分离水流表面虫草杂质，经泄流口排除。 3）自动排渣系统：自动连续过滤，自动收集杂质，实现水循环利用。 4）高压气泡装置：气泡清洗系统通过管道支架安装到清洗槽体中，在水中产生气泡，增加水中氧气含量，保持蔬菜等物料的新鲜度。 5）振动沥水装置：调节振动频率大小输送轻重物料。使用低噪音进口减震块。 主要参数配置： 尺寸：4200x700（通过直径）mm 总功率：7.54kw 耗水量：0.4t/h 板材：2.0mm全不锈钢304食品级 不锈钢离心水泵：2台，2.2kw/台 漩涡气泵：2.2kw 振动电机：2台， 0.15kw/台 排渣电机：0.37kw 滚筒电机：0.12kw 小水箱：2mm全不锈钢304食品级 紫外线：0.15kw 振动筛板：厚度2mm，3mm冲孔全不锈钢304食品级 支架：50x50x2全不锈钢304食品级		
5	全自动连续脱水机	设备特点： 本机输送部分采用SUS304不锈钢网带，运行平稳、使用寿命长等特点，符合食品卫生要求。 操作简单，维修方便、方便连线可实现流水作业。 传动部分采用调速减速电机，使物料清洗时间可调。 设备参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 网带宽度：480mm 设备外形尺寸：4710×1850（mm）	套	1

		传送带：食品级不锈钢网带 提升速度：可调		
6	输送机	本机输送部分食品级PVC皮带，运行平稳、使用寿命长等特点，符合食品卫生要求。 操作简单，维修方便、方便连线可实现流水作业。 传动部分采用调速减速电机，使物料清洗时间可调。 传动部分采用调速减速电机，使物料清洗时间可调。 主体材质：SUS304不锈钢。 设备参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：0.75KW 网带宽度 ：400mm 设备外形尺寸：2000×400（mm） 传送带：食品级 提升速度：可调	台	1
7	韭花磨碎机	依靠螺杆将料斗箱中的原材料推到预切口处，通过螺杆旋转挤压的作用力使孔板和绞刀产生相对运转进行绞切，从而将原材料绞切成颗粒形状，颗粒形状的大小可根据物料需求进行孔板的更换，确保了物料绞切的均匀性，快速切割。设备整体采用304不锈钢制造。 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：1.5KW 设备外形尺寸：1280*1200*1300 产量：10吨 重量：380	台	1
8	辣椒搅拌机	用途是把各种不规格的颗粒状原料肉与其它辅料按工艺要求进行搅拌，使原料得到充分的混合，以满足不同的生产的需要。。 设备参数： 材质：全不锈钢304食品级 减速电机功率：1.5KW	台	1

		设备外形尺寸：1000*870*780 产量：10吨 重量：90		
七、韭花（酱类）灌装生产线				
1	圆盘供瓶机	该理瓶机是由人工将瓶子放入圆形转盘上，转盘转动将瓶子有续拨入输送带，进入洗瓶和灌装机进行灌装。使用方便，操作简单是不可缺少的一个环节，也可做收瓶集瓶使用。 适用规格:50-500ml 适用瓶子直径:Φ10-Φ80mm 适用瓶子高度:80-300mm 生产能力:0-100瓶/分bpm(输瓶速度调速器可调) 重量:70KG 外形尺寸:600*600*1200mm AC220V，1.0KW	台	1
2	夹瓶式洗瓶机	本机器主要由夹瓶带、输送带、二水二气清洗机组组成，它与烘箱、灌装机等单机可组成生产自动线，也能单独用于洗瓶之用。瓶子经夹瓶带送进输送带，由夹瓶带夹着瓶子翻转进入清洗系统，用水自身压力增压后注水进行水洗工序，并由针管对着瓶子内腔冲洁净空气，完成二水二气的清洗工序。 生产能力： 500-120瓶/分钟(根据瓶子的大小确定) 耗水量：0.5-1.0M³/小时 气源气压： 0.6-0.8Mpa 耗气量： 0.3m3/min 外形尺寸：3800*110*1600mm AC380V，2.5KW	台	1
3	远红外灭菌烘箱隧道入口记数式推瓶器	主要用于清洗后的瓶子过渡到灭菌烘箱隧道的用途 气源气压： 0.6-0.8Mpa 外形尺寸2000*600*800mm（长*宽*高） AC220V，0.12KW	台	1

4	远红外灭菌烘箱隧道	本机的传动主要采用不锈钢或不锈钢网带和高效空气过滤，用于不同物料生产，可根据不同要求任意调节器节适宜速度运行。本机电热元件选项用优质乳白色石英玻璃管为加热元件，具有辐射系数高、能耗低、升温区、降温区、冷却区等区域，温度范围有50-300℃本机除机架外，全部采用不锈钢材料制作，保温材料采用硅酸铝纤维，保温性能好等优点，是制药-食品-日化等行业的最佳选择。 加热温度：常温-300度（温度可调，可控） 工作能力：＞3000瓶/小时（输送网带速度可调） 外型尺寸:6000mm×1500mm×2000mm（可根据需要定制长度） 220V，380V，40KW	台	1
5	灭菌烘箱隧道出瓶集瓶机	是用来将烘干后的瓶子进行缓冲和冷却的过程 外形尺寸1500*800*950mm（长*宽*高） 380V，1.0KW	台	1
6	直线4头酱料灌装机	该设备主要用于各种膏体酱类的灌装.适用于食品酱类灌装.设备表面和物料接触面均采用304不锈钢材料制造，无滴漏，无拉丝，易清洗.无死角,符合国家制药行业GMP标准要求.（主要用于老干妈酱类、辣椒酱、牛肉酱、鸡丁酱、黄豆酱、番茄酱\韭花酱等灌装） 灌装规格：100-400ml 灌装速度:1000-1200瓶/小时 电压功率：220v/50hz。1.2-2.0kw 气源压力：0.4-0.6mpa 外型尺寸：2000*1300*1900mm 重量:320kg 220V，380V，5KW	台	1
7	卫生级不锈钢酱料输送泵 （含管道连接与液位控制系统）	该机械是用来供料将炒制好的酱料输送到灌装机物料桶内，外壳全不锈钢，内胆为食品级聚四氟乙烯，不伤料。 300*300*1600mm（长*宽*高）	套	1

		220V，380V，0.1KW		
8	物料周转桶	周转物料，带热水循环加热搅拌功能 有效容量：150L,1500*800*1200mm（长*宽*高） 380V，0.75kw	套	1
9	自动上盖理盖挂盖机	该设备为上盖提升自动理盖、自动挂盖机，主要功能为:人工将杂乱无章的瓶盖通过机械运动提升，使瓶盖有序的进入瓶盖轨道，然后进入自动挂盖系统，将瓶盖自动挂在瓶口上 瓶盖直径 28-100mm 理盖速度：0-100 个/分 挂盖合格率：≥99.9% 气源压力:0.4-0.6mpa 功率：0.55KW 外型尺寸:2000*700*2100mm 重量:280KG 220V，380V，1.0KW	台	1
10	预旋盖机	该预旋盖机主要用于马口铁三旋、四旋盖的校正与预旋作用，由于马口铁盖有三角与四角、当瓶盖落至瓶口时、由于玻璃瓶口的螺纹导致，会有一部分瓶盖不能落到瓶口的最佳位置、会使真空旋盖时不能达到理想的旋盖效果、导致真空起不到真空作用、导致爆瓶等情 瓶盖直径 28-100mm 旋盖速度：35-45 个/分 理盖挂盖合格率：≥99.9% 电源功率： 220v/50hz(60hz) 0.12KW； 气源压力:0.4-0.6mpa 外型尺寸:2000*530*1400mm 重量:80KG 220V，380V，1.0KW	台	1

11	自动真空旋盖机	主要用于食品行业,如酱菜类,罐头,食品等.设备做到无瓶不挂盖、不预旋盖、不抽真空、不旋盖；真空压力可根据产品需要设定,不达到设定的真空负压压力时不旋盖,真正做到瓶内余存空间为真空状态,使瓶子内无氧气,无菌繁殖,以确保物料的保质期.是食品,制药等行业的理想选择.该设备操作简单,维修方便.易清洗 生产效率：2000-2400瓶/分 适应瓶盖规格：38-82mm 瓶子的直径：30-120mm 气源压力:0.4-0.8mpa 真空压力:0.01-0.06mpa(可根据产品要求设定真空负压) 机器重量：净重：320kg 220V，380V，3KW	台	1
12	（真空泵/储气罐/管道连接）	主要用于抽真空产生负压,为真空旋盖机提供负压源，对于抽真空效果起到确定性作用。 抽气速率：40m³/h 极限压强：0.1Mpa 电机转数：1400 噪音等级：≤60dB 允许抽除水蒸汽量：0.9L/H 运行温度：75℃ 用油量：1.5L 重量：36Kg 380v，2.2KW	套	1
13	圆瓶自动不干胶贴标机	全机采用技术成熟的PLC控制系统,使整机运行稳定、高速 • 操作系统采用触摸界面控制,操作简便、实用、效率高 • 先进技术的速度快且稳定 • 适用范围大，可用于各种尺寸的圆形瓶贴标 • 输附式滚压瓶体，使标签附著更加牢固 外型尺寸：2000（L）×700（W）×1270（H）mm	台	1

		贴标速度：40-100瓶/分（出标速度3.5m/min） 物料输送方向： 左到右 整机重量：200KG 贴标精度：±1mm（被贴物与标签本身的误差除外） 适用瓶型:圆瓶 适用容器范围：外径16-150 mm 高度35-400 mm 220V，1.5KW		
14	自动激光喷码机（含输送线2米）	激光器是激光喷码机的核心部件之一。激光器是整机质量的关键。激光喷码机的执行机构。 高速 、高精度的振镜是激光喷码机高效率的保证。采用高速数字振镜，保证整机的高效，提高抗外界信号干扰 激光介质 CO2 激光器 CO2激光器 激光波长 10.6um 最大激光输出功率 30W 最大直线标刻速度 10000mm/s 飞行速度 0---150m/min 标刻范围 110×110mm（70×70mm，145×145mm，175×175mm可选） 220V，1.0KW	台	1
15	人工装箱输送平台	该输送平台为人工可在该平台上套膜,装盒和装箱等使用.操作人员可坐在平台的两边进行操作.将灌装，工套标，套膜,装盒和装箱后的瓶子在输送带上,会自动进入其它工序 电 源:220v/50hz 功 率:0.12kw 速 度:40-120瓶/分(速度可调) 外型尺寸:2000*750*1100mm(可根据需要长度调整定做) 重 量:85kg 2000*1000*1200 220V，0.12kw	台	3

16	电加热收缩机（陶瓷瓶、玻璃瓶共享）	主要用于瓶子的套膜标签和瓶口膜的收缩，广泛用于食品、饮料等行业。主机尺寸：3000mm（长）× 500mm（宽）× 1800mm（高） 机身及重量：SUS304 不锈钢，200KGS（略值） 电源：AC 3-PHASE 380V 鼓风机功率：0.2KW 总功率：12kW 380V，12KW	台	1
17	灌装生产线辅助设备	空压机组（螺杆空压机、储气罐、三级过滤器、冻干机） 螺杆变频无油静音空压机制作起源，为设备提供动力气源 排气量：2.37 立方米 排气压力：0.8Mma 冷却方式：风冷 外形尺寸：1000*685*1000（mm） 380V，15KW	套	1

注：本项目核心产品为旋转式全自动包装设备。

第四篇　　评标方法、评标标准、无效投标条款和废标条款

一、评标方法

（一）评标方法定义

本项目采用综合评分法进行评标。综合评分法是指在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项评分因素进行综合评审后，以评标总得分最高的投标人作为中标候选供应商或者中标供应商的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后相加，满分为100分。

（二）评标程序

评标委员会组成：按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及相关法律法规的规定，评标由依法组建的评标委员会负责。评标委员会人员为5人，由采购人代表1人和从《河南省政府采购专家库》中随机抽取的相关方面的专家4人组成。

评标委员会成员到位后，推举其中一位评审专家担任评委会主任，并由评委会主任牵头领导该项目评审工作。

评标委员会按以下程序对所有通过资格性审查的投标人独立履行评审职责：

1、符合性检查。依据招标文件的规定，从供应商投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。符合性检查资料表如下：

序号	评审因素		评审标准
1	有效性审查	投标文件签署	投标文件上的签字或盖章符合招标文件要求。
		法定代表人身份证明和授权委托书	法定代表人身份证明或授权委托书有效，且符合招标文件规定的格式。
		报价唯一	只能在招标控制价范围内报价，只能有一个有效报价，不得提交选择性报价。
2	完整性审查	投标文件的编制要求	符合招标文件编制要求。
		供货及安装调试期	满足招标文件要求。
		投标有效期	满足招标文件规定。

2、澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式（应当由评标委员会成员签字）要求投标人作出必要澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3、比较与评价。按招标文件中规定的评标方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的投

标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，然后由评审组长组织评标委员会成员对各评委打分情况进行核查及复核。

4、推荐中标候选供应商名单。中标候选供应商数量应当根据采购需要确定，但必须按顺序排列中标候选供应商。采用综合评分法的，按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

二、评标标准

序号	分值	说明
报价部分（30%）	30分	价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分 30 分。其他投标人的价格分按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价/投标报价) ×30%×100。 注：（1）为了促进中小企业发展，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库[2020]46号的规定，给予小型和微型企业产品（投标人为小微企业且提供的所有投标产品均为小微企业生产产品）价格 6%的扣除，用扣除后的价格参与评审，但投标人须提交《中小企业声明函》见附件3，否则不予享受相关中小企业扶持政策。 （2）根据财政部司法部发布的《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2016〕68号）和财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，给予监狱和残疾人福利企业（投标人为残疾人福利性单位且提供的所有投标产品均为残疾人福利性单位产品）价格6%的扣除，用扣除后的价格参与评审。 监狱企业作为供应商须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，否则不予认定。残疾人福利企业作为供应商须符合财库〔2017〕141号文件要求的条件，并出具《残疾人福利企业声明函》，否则，不予认定。 （3）同一投标人，小微企业和监狱企业及残疾人福利企业价格扣除优惠不可重复享受，仅给予一次价格扣除。
技术部分（50%）	50分	**1、货物技术参数（20分）** 投标产品技术参数全部符合招标文件中技术参数要求的，得20分；每有一项要求不满足的扣2分，本项扣完为止。 **2、供货及安装方案（30分）** ①供货方案：方案齐全、可行、措施符合要求，评委根据优劣在 5-15分之间打分； ②安装、调试人员配备计划：方案是否可行、措施是否合理，评委根据优劣在5-15分之间打分；

		注：以上如有缺项，则该项得0分。
售后服务承诺（20%）	20分	（1）根据投标人的售后服务内容、服务承诺打分（4-10分）； （2）人员培训承诺、服务响应时间承诺（1-5分）； （3）投标人提供的其他实质性优惠条件（1-5分）； 注：以上内容每项酌情打分，共计20分，不响应或缺项的不得分。

三、无效投标条款

评标委员会评审时，投标人或其投标文件出现下列情况之一者，应为无效投标：

（一）投标人不具备招标文件规定的资格要求的。

（二）投标人投标文件制作机器码一致的。

（三）投标文件未按照招标文件要求由投标人法定代表人或授权代表签字或盖章的。

（四） 投标文件出现多个投标方案或投标报价的。

（五） 投标有效期、供货及安装调试期等商务条款不能满足招标文件要求的。

（六） 投标文件附有采购人不能接受的条件的。

四、废标条款

评标委员会评审时出现以下情况之一的，应予废标：

（一）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

（二）投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的。

（三）出现影响采购公正的违法、违规行为的。

（四）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织采购。

五、同品牌产品的认定

本项目评分办法为综合评分法，根据中华人民共和国财政部令第87号令《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十一条要求。如果通过资格审查、符合性审查的两家及以上投标人核心产品提供相同品牌产品，则按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格，若得分相同，则报价低的同品牌投标人获得中标人推荐资格，若报价也相同，则采取随机抽取方式确定。

第五篇　　货物采购合同（格式）

合同编号：

甲方：

法定代表人：

地址：

联系人：　　联系电话：　　传真：

乙方：

法定代表人：

地址：

联系人：　　联系电话：　　传真：

甲、乙双方依据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规的规定，本着平等自愿、互惠互利、友好协商的原则，就甲方购买乙方货物事宜达成如下协议，以资信守：

一、标的

货物名称、生产厂家、产地、质量标准、包装方式、数量、单价详见附件一《货物采购清单》。

二、合同总价款

本合同货物总价款（含税）：￥元（人民币大写：）。

该价款为固定不变价，包含乙方将货物运至甲方指定交货地点并交付给甲方之前的所有费用（包括但不限于：成本及利润、税金、包装费、运输费、保险费、仓储费、损耗费等）及后续的开箱检验、保修和维修、技术服务等费用。

三、货物交付

1．交货时间：

☐本合同签订后【 】个工作日内全部交货完毕。

☐分批次交货，具体交货时间安排如下：，乙方应在甲方每次收货时提供货物验收确认单交由甲方签章确认，该确认单作为乙方履行本合同项下交货义务的唯一凭证。

2．交货地点：。

3．交货方式：　乙方自行组织运输送货到交货地点。

四、货款支付

1．支付方式及时间：甲乙双方同意选择以下第种支付方式：

（1）预付货款：本合同签订之日起【 】个工作日内预付全部货款。

（2）货到付款：甲方收到全部货物并验收合格后【 】个工作日内支付全部货款。

（3）分期付款：

①本合同签订之日起 个工作日内，甲方向乙方支付货物总价款的【 】%，即￥ 元（人民币大写：）。

②甲方收到全部货物并验收合格后个工作日内，甲方向乙方支付货物总价款的【 】%，即￥ 元（人民币大写：）。

③全部货物质保期满且经无任何争议后个工作日内，甲方向乙方支付合同价款的【 】%，即￥ 元（人民币大写：）。

(4) 双方当事人约定的其它方式：。

2. 支付方式：□银行转账□电汇□银行承兑票据□现金□支票

3. 发票提供：乙方应在甲方每次付款前按甲方要求向甲方出具等额的□增值税专用发票□普通发票。

五、货物验收

1. 甲方应在每次收到货物后【 】个工作日内，按照乙方提供的该批次货物清单对货物品牌、规格、型号、序列号、数量、单价、外包装等进行验收。

2. 如货物验收合格，甲方签发货物验收合格确认单。甲方对货物验收合格的行为仅系对货物的品牌、规格、型号、数量等的初步确认，若甲方在质保期内发现货物有质量瑕疵的，甲方仍有权要求乙方采取修理、更换等补救措施。

3. 若甲方对货物质量、数量等有异议，甲方有权在收到货物后的【 】个工作日内书面通知乙方，乙方应在收到甲方货物异议通知后5个工作日内完成更换货物、补齐短缺货物或其他补救措施。

六、质保期及维护

1. 本合同项下货物的质保期为【 】个月，自甲方验收合格之日起计算。

2. 质保期内，乙方按照货物生产厂家质保规定和国家相关法律规定（以标准较高者为准）免费提供质保维修服务。

3. 若乙方收到甲方质保维修通知后3日内或甲方发出质保维修通知之日起5日内（以较短者为准），未提供质保维修服务的，甲方可自行或委托第三方维修，相关费用由乙方承担。

4、维护时间：

七、违约责任

1. 如乙方未按合同约定时间供货，每逾期一日，乙方应向甲方支付货物总价款万分之五的违约金，甲方有权在货款中相应扣除；逾期超过三十日，甲方有权解除本合同，乙方除应返还甲方已支付款项外，还应支付甲方相当于货物总价款20%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方仍需赔偿。

2. 如乙方提供货物质量不合格或者数量短缺，乙方应在收到甲方货物异议通知后5个工作日内完成更换合格货物或者补齐短缺的货物。因此导致交货时间逾期，按照本条第1款规定处理。

3.如乙方提供货物系假冒伪劣商品，乙方应按照《中华人民共和国消费者权益保护法》的有关规定，以所提供货物价值的三倍赔偿甲方由此造成的损失，甲方也可选择按照本条第二款的规定要求乙方承担违约责任。

4. 如乙方提供的货物遭受其他任何第三人提出权利主张（含知识产权）和索赔的，乙方应在接到甲方通知后立即负责协调解决并承担相关费用和索赔。如乙方在接到甲方通知后10个工作日内仍

未妥善解决，甲方有权解除合同，乙方除应退还甲方已支付的货款外，还应支付甲方货物总价款50%的违约金和第三方主张的索赔。

5. 如乙方未按约定履行质保义务或者履行质保义务不合格，甲方可自行或委托第三方维修，相关费用由乙方承担。因此导致甲方遭受损失的，乙方应在接到甲方通知后3个工作日内赔偿甲方所遭受的全部损失。

6. 甲方逾期付款的，每逾期一天，按照当期逾期付款的万分之二向乙方支付违约金，此项违约金不得超过当期逾期金额的10%。

7. 针对任何一方的其他违约行为，违约方应在守约方通知后立即纠正，并赔偿因此导致守约方所遭受的经济损失。

八、争议解决

针对本合同内容或本合同履行所产生的一切争议，双方应首先友好协商解决；协商不成的，任何一方均可以向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

九、其他

1. 乙方声明并承诺如下：

（1）对在本合同有效期内知悉的甲方的所有商业机密，负有保密义务，该保密义务期限为永久。

（2）乙方所提供的货物应符合相应的国家标准、行业标准及合同约定标准（以较高者为准），符合国家有关环保法律法规的规定，并应符合信息安全ISO270001的标准要求。

（3）乙方若违反上述声明和承诺事项，应对甲方承担全部责任并赔偿甲方因此遭受的全部损失。

2.本合同未尽事宜由双方另行协商，协商一致后可签署书面补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力，约定不一致的，以补充协议依约定为准。

3. 本合同附件为本合同的重要组成部分，构成本合同不可分割的一个整体。

4. 本合同自双方盖章及其法定代表人或授权代表签字后生效，至乙方货物质保期届满日终止。

5. 本合同一式份，甲方持有份，乙方持有份，具有同等法律效力。

甲方：	乙方：
法定代表人或授权代表：	法定代表人或授权代表：
合同签订日期：　　年　月　日	合同签订地：

第六篇　　投标文件格式

_____（项目名称）

投 标 文 件

采购编号：登封采购-2021-201

投 标 人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日　　期：_____年____月____日

目　录

（一）投标函

（二）法定代表人身份证明书

（三）法定代表人授权委托书

（四）开标一览表

（五）投标报价表

（六）设备配置及技术参数偏差表

（七）供货及安装方案

（八）售后服务计划及服务承诺

（九）审计报告（2019 年度）

（十）近三年内无重大违法记录的声明

（十一）其他资料（投标人认为应附的其它资料）

（一）投标函（格式）

采购项目名称：

致：_____（采购人）：

_____（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，注册地址：_____。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求，提供招标货物的供应（或制造）及技术服务。

四、我方投标报价为（大写）____元（¥____元），供货及安装调试期____日历天，质量达到_____。

五、如果我方中标，我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺，按《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》及合同约定条款承担我方责任。

六、我方理解，最低报价不是中标的唯一条件。

七、若我方中标，愿意按有关规定及招标文件要求缴纳招标代理服务费。

投 标 人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____ （签字或盖章）

_____年____月_____日

（二）法定代表人身份证明书（格式）

采购项目名称：

致：_____（采购人）：

_____（法定代表人姓名）在_____（投标人名称）任（职务名称）职务，是_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投 标 人：（盖单位章）

年　　月　　日

注：附法定代表人身份证扫描件或复印件。

（三）法定代表人授权委托书（格式）

采购项目名称：

致：_____（采购人）：

_____（投标人法定代表人名称）是（投标人名称）的法定代表人，特授权_____（被授权人姓名）_____（身份证号码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人签名或盖章：　　投标人法定代表人签名或盖章：

投 标 人：（盖单位章）

年　月　日

注：附被授权人身份证、社保证明及劳动合同扫描件或复印件。

（四）开标一览表

项目名称	
投 标 人	
投标范围	
投标总报价	大写：
	小写：
供货及安装调试期	_____日历天
投标质量	
备 注	

投标人：　　（投标人公章）　　法人或授权代表：（签字或盖章）

日期：　　年　　月　　日

说明：开标一览表在开标大会上当众宣读，务必填写清楚，准确无误。

（五）投标报价表

单位：元人民币

序号	货物（设备）名称	规格	产地	品牌	单位	数量	单价	小计	交货地点及时间
1									
2									
……									
安装及调试费									
其他									
……									
投标总价（大写）：元人民币　　小写：（¥元）									

注：如表格不足时投标方可根据需要自行添加。

本价格包括设备或货物购买、运输、安装及调试等费用，是在竣工交付前、交付时所发生或引起的本合同相关的全部成本、费用等，以及依约在交付后所需承担的维修、保养等售后服务价格的总和，且为完税后价格。

投标人：　　（投标人公章）　　法人或授权代表：（签字或盖章）

日期：　　年　　月　　日

（六）设备配置及技术参数偏差表

序号	货物（服务）名称	技术参数及要求		偏离说明	
		招标规格	投标规格	有无偏差	偏差描述

说明：

1、该表左列列明了招标文件的要求，投标人须在右列对相应的内容进行填报；

2、“有无偏差”一栏中投标人应对所投产品的技术参数与招标文件的要求进行对比，如无偏差请填写“无偏差”的字样，如有偏差请注明“正偏差”或“负偏差”字样；

3、“偏差描述”一栏中由投标人对所投产品的技术性能对应招标文件要求就偏差之处作以重点描述；

4、表格有投标人自行添加。

投标人：　　（投标人公章）　　法人或授权代表：（签字或盖章）

日期：　　年　　月　　日

（七）供货及安装方案（格式自拟）

（八）售后服务计划及服务承诺

（九）审计报告（2019年度，成立不足一年的，提供银行资信证明或成立以来的财务报表）

（十）近三年内无重大违法记录的声明

采购项目名称：_____

致：_____（采购人）

_____（投标人名称）郑重声明，我方参加本项目招标活动前三年内无重大违法活动的记录，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

投 标 人：（盖单位章）

年　　月　　日

（十一）其他资料（投标人认为应附的其他资料）

附件1：投标承诺函

致（采购人及采购代理机构）：

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺如下：

一、如对招标文件有异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济,不存在对招标文件有异议的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

二、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的行为。

四、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

五、如本项目评标过程中需要提供样品，则我公司提供的样品即为中标后将要提供的中标产品，我公司对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者不符合招标文件要求导致未能中标的，我公司愿意承担相应不利后果。（如提供样品）

六、存在以下行为之一的愿意接受相关部门的处理：

（一）响应有效期内撤销投标文件的；

（二）在采购人确定中标人以前放弃中标候选资格的；

（三）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定与采购人签订合同；

（四）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定交纳履约保证金；

（五）在投标文件中提供虚假材料谋取中标；

（六）与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

（七）响应有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

附件 2:采购代理服务费承诺函

致（采购人及采购代理机构）：

我们在贵公司组织的（项目名称：_____，采购编号：_____）招标中若获中标，我们保证在中标公告发布后 5 个工作日内，按招标文件的规定，以支票、银行转账、汇票或现金，向贵公司一次性支付采购代理服务费用。否则，由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

特此承诺。

投标人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

附件3：中小企业声明函格式 （货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加*（单位名称）*的*（项目名称）*采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：：

1.*（标的名称）*，属于*（采购文件中明确的所属行业）*；制造商为*（企业名称）*，从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于*（中型企业、小型企业、微型企业）*；

2.*（标的名称）*，属于*（采购文件中明确的所属行业）*；制造商为*（企业名称）*，从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于*（中型企业、小型企业、微型企业）*；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：如果投标人不是小型及微型企业，投标文件中则不需要提供本声明函。否则，因此导致虚假投标的后果由投标人自行承担。

附件 4：残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日　期：

注：如果投标人不是小型及微型企业，投标文件中则不需要提供本声明函。否则，因此导致虚假投标的后果由投标人自行承担。

附件 5：政府采购履约担保函格式

编号：

_____（采购人）：

鉴于你方与_____（以下简称供应商）于____年____月____日签定编号为_____的《_____政府采购合同》（以下简称业主合同），且依据该合同的约定，供应商在____年 月 日前向你方交纳履约保证金，且可以履约担保函的形式交纳履约保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下履约保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在供应商出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1.将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购招标机构人同意，将中标项目分包给他人的；

2.主合同约定的应当缴纳履约保证金的情形：

（1）未按主合同约定的质量、数量和期限供应货物/提供服务/完成工程的；

（2）_____。

（二）我方的保证范围是主合同约定的合同价款总额的_____%数额为_____元（大写_____），币种为_____。（即主合同履约保证金金额）

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方保证的期间为：自本合同生效之日起至供应商按照主合同约定的供货/完工期限届满后日内。

如果供应商未按主合同约定向贵方供应货物/提供服务/完成工程的，由我方在保证金额内向你方支付上述款项。

三、承担保证责任的程序

1.你方要求我方承担保证责任的，应在本保函期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号。并附有证明供应商违约事实的证明材料。

如果你方与供应商因货物质量问题产生争议，你方还需同时提供_____部门出具的质量检测报告，或经诉讼（仲裁）程序裁决后的裁决书、调节书，本保证人即按照检测结果或裁决书、调解书决定是否承担保证责任。

2.我方收到你方的书面索赔通知书及相应证明材料，在_____工作日内进行核定后按照本保函

的承诺承担保证责任。

四、保证责任的终止

1.保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。保证期间届满前，主合同约定的货物/工程/服务全部验收合格的，自验收合格日起，我方保证责任自动终止。

2.我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任即终止。

3.按照法律法规的规定或出现应终止我方保证责任的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

4.你方与供应商修改主合同，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该等修改事先经我方书面同意的除外；你方与供应商修改主合同履行期限，我方保证期间仍依修改前的履行期限计算，但该等修改事先经我方书面同意的除外。

五、免责条款

1.因你方违反主合同约定致使供应商不能履行义务的，我方不承担保证责任。

2.依照法律法规的规定或你方与供应商达的另行约定，全部或者部分免除供应商应缴纳的保证金义务的，我方亦免除相应的保证责任。

3.因不可抗力造成供应商不能履行供货义务的，我方不承担保证责任。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协议解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为_____法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年　月　日

注：如果投标人无政府采购履约担保函，投标文件中则不需提供本项内容。